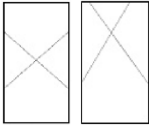
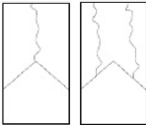
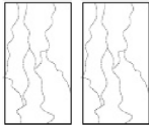
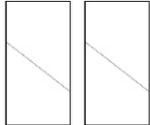


Obra:	BASE AEREA	Consecutivo:	58529
		Cliente:	-
Código:	6929	Elaborado por:	Tec.: Jenny Grajales
Ordenado por:	John Mario Arias Diaz	Fecha de elaboración:	2024-10-26

CARACTERÍSTICA	MUESTRA
----------------	---------

Muestra N°	23		
Cilindro N°	A	A	A
Localización	LOSA ENTREPISO PISO 2 EDIF 1		
Diámetro (cm)	10.16	10.16	10.16
Altura (cm)	20.32	20.32	20.32
Área (cm2)	81.07	81.07	81.07
Volumen (cm3)	1647.41	1647.41	1647.41
Fecha Toma de Muestra	27/09/2024	27/09/2024	27/09/2024
Fecha de Ensayo	25/10/2024	25/10/2024	25/10/2024
Edad Rotura (días)	28	28	28
Carga Máxima (kN)	258.5	260.7	264.1
Resistencia Obtenida (Kgf/cm2)	325	328	332
	✓	✓	✓
Resistencia Obtenida (%)	116%	117%	119%
Resistencia Esperada (%)	100%	100%	100%
Resistencia Esperada (Kgf/cm2)	280	280	280
Tipo de Falla	E	B	D
Remisión N°	109962		
Origen de Mezcla	DESCONOCIDO		
Cod. Calibración Prensa	REM-LF-41		

TIPO DE FALLA

TIPO 1 (A)	TIPO 2 (B)	TIPO 3 (C)	TIPO 4 (D)	TIPO 5 (E)	TIPO 6 (F)
					
CONOS RAZONABLEMENTE BIEN FORMADOS EN AMBOS EXTREMOS, FISURAS A TRAVÉS DE LOS CABEZALES DE MENOS DE 25mm (1 PULGADA)	CONO BIEN FORMADO EN UN EXTREMO, FISURAS VERTICALES A TRAVÉS DE LOS CABEZALES, CONO NO BIEN DEFINIDO EN EL OTRO EXTREMO	FISURAS VERTICALES ENCOLUMNADAS A TRAVÉS DE AMBOS EXTREMOS, CONOS MAL FORMADOS	FRACTURA DIAGONAL SIN FISURAS A TRAVÉS DE LOS EXTREMOS, GOLPEE SUAVEMENTE CON UN MARTILLO PARA DISTINGUIR DEL TIPO 1 (A)	RACTURAS EN LOS LADOS EN LAS PARTES SUPERIOR O INFERIOR (OCURRE COMÚNMENTE CON CABEZALES NO ADHERIDOS)	SIMILAR AL TIPO 5 PERO EL EXTREMO DEL CILINDRO ES PUNTIAGUDO

Firmas de aprobación		Descarga nuestra App	Sello de calidad
Aprobó	Recibido por:		 Certificado Número: CO21.09404
			
Director de Laboratorio	Nombre:		